

BOUTON D'ALARM USAGE EXTÉRIEUR RÉSISTANT À L'EAU

AE/V-PSIP67

Description

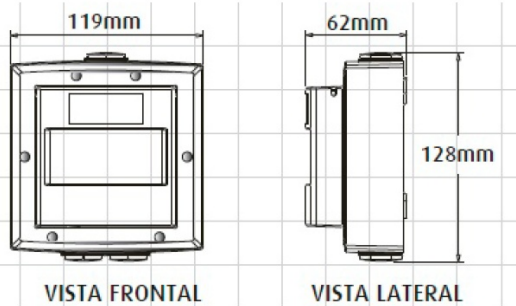
Bouton d'alarme conventionnel étanche avec protection IP67.

Certifié selon la norme EN54-11. C'est la solution idéale pour les systèmes d'alarme incendie conventionnels. Idéal pour toutes les applications extérieures telles que les plates-formes pétrolières, les navires, les usines ainsi que les zones de lavage sensibles au bris de verre.

- Résistance à l'eau démontrée pour IP67.
- L'apparence du verre décourage son utilisation.
- Activation positive qui imite la sensation de bris de verre.
- Icône d'alarme visible confirmant l'activation.
- Avec une simple touche, le bouton revient à l'état initial.
- Il n'y a pas de bris de verre.
- Il n'y a aucune possibilité de perte, de casse ou d'absence de réglage de la vitre lors de l'installation.
- Contrôle fonctionnel complet à chaque activation.
- Aspect visuel et opérationnel attrayant et de grande qualité.
- Terminaisons de bas profil de grande capacité.
- Intègre deux résistances.
- Disponible en rouge, vert, jaune, bleu ou blanc.



Dimensions



Actions



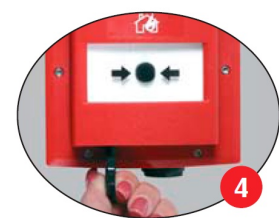
1 Action positive - Imite la sensation de verre brisé



2 L'icône d'alarme apparaît lorsque l'alarme est activée.



3 Il suffit d'entrer la clé pour initialiser le bouton d'alarme.



4 Un tour rapide et le bouton revient à son état initial instantanément.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courant nominal:	3 Amps 125 - 250V AC
Matériel de montage du boîtier arrière:	Polycarbonate
Matériau de contact électrique:	Contact en bronze argenté
Température de fonctionnement:	-20°C à + 65°C
Taille du pilote du terminal Installation:	0.5mm à 2.5mm
Couleurs:	rouge, jaune, vert, bleu et blanc
Montage:	Surface arrière