

TITANUS FUSION®

AETF

Descripción

Detección de humo precoz para obtener la máxima ventaja del factor tiempo.

Los detectores de humo por muestreo de aire por aspiración de la familia TITANUS están diseñados para una detección de incendios desde estándar a altamente sensible, y para detectar las partículas de humo más pequeñas, incluso en las condiciones ambientales más difíciles.

Tecnología

Gracias a la detección activa de humo por aspiración, TITANUS® FUSION comprueba continuamente la presencia de aerosoles en el aire de la sala mediante la toma de muestras de aire. La identificación patentada de patrones de incendio LOGIC-SENS analiza las muestras de aire y ofrece la máxima seguridad contra falsas alarmas, de acuerdo con el modo de funcionamiento TM y según VDE 0833-2, para evitar falsas alarmas. El uso de la tecnología High-Power- Light-Source (HPLS) hace que el detector de humo óptico TITANUS® FUSION sea increíblemente eficaz y sensible para reconocer hasta el más mínimo rastro de partículas de humo. El más mínimo defecto en la circulación de las tomas de muestras puede descartarse debido a la vigilancia del flujo de aire constante en la cámara de medición.



Equipamiento y características de uso

- Sensibilidad a partir de 0,015 % obsc./m en la alarma.
- Cobertura hasta 2 x 1.600 m²
- Longitud de tubería máx. de 2x160 m con hasta 2 x 20 orificios de aspiración
- Rango de temperatura de funcionamiento de -30 °C a +60°C, dependiendo del modelo.
- Seguridad de funcionamiento con PIPE-GUARD, la vigilancia del flujo de aire patentada, que detecta cambios tan pequeños como del +/- 10 %
- Contactos libres de potencial para información de alarma y fallo en el panel de control de detección de incendios
- Conexiones libres, p. ej. para acopladores
- Segundo módulo detector enchufable opcional, que permite que una unidad de muestreo de aire vigile económicamente dos áreas separadas o que se utilice para una verificación de alarma de zona cruzada
- Pre-alarma ajustable opcional
- Versión SILENT (silenciosa) con bajo nivel de presión sonora desde 23 dB(A)
- Amplia gama de accesorios certificados de acuerdo con DIN EN 54-20 e ISO 7240-20

Ventajas

- Sistema modular para la vigilancia, basada en la demanda, de una amplia gama de aplicaciones para la vigilancia de salas y equipos
- Seguridad de funcionamiento y vida útil larga gracias a la separación física de la cámara de medición y los factores de interferencia, tales como el polvo, la humedad de condensación o la radiación electromagnética
- Fácil diseño del sistema y planificación de tuberías en cuestión de segundos con TITANUS® PipeXpress
- Ahorro de tiempo de instalación y puesta en marcha gracias al diseño de instalación del equipo Plug & Play
- Una vez instalado, el sistema es discreto y pasa desapercibido, lo que preserva la estética arquitectónica y lo protege contra el vandalismo.
- Costes de operación bajos e inversión atractiva: Se dispone de la tecnología que realmente sea necesaria, puede ampliarse o adaptarse de forma flexible.
- La herramienta de diagnóstico inteligente ayuda en la inspección y el mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - UNIDAD BÁSICA ¹

Titanus Fusion	TITANUS FUSION ESTÁNDAR	TITANUS FUSION TOP SILENT (silencioso)
Sensibilidad máxima de la alarma de incendio	0,015% obsc./m	
Número de conexiones de tuberías	1 -2 tuberías de muestreo de aire, doble conductor=25mm (más 1 retorno de aire)	
Número de módulos detectores	1-2	
Número máximo de orificios de aspiración	2x20	
Área de cobertura vigilada máxima	2x1.600m ²	
Longitud de tubería máx.	2x160m	
Verificación de alarmas de zona cruzada	Opcional	
Fases de alarma	1-2	
Tensión de alimentación	24Vcc (14 a 30 Vcc) ¹	
Indicaciones luminosas	1-2 alarma/1 fallo/1 energía	
Consumo de corriente mín. Modo suspensión (24Vcc, 1módulo detector) Alarma	200mA 210mA	140mA 150mA

TITANUS FUSION®

AETF

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - UNIDAD BÁSICA ¹

Consumo de corriente mín. Modo suspensión (24Vcc, 2 módulos detectores) Alarma	220mA 240mA	170mA 180mA
Rango de temperatura de funcionamiento	De -30°C a +60°C	De 0°C a +40°C
Presión sonora	desde 45 dB(A)	desde 23dB(A) ²
Peso (sin módulos detectores)	1,35Kg	1,5Kg
Rango de humedad	De 10% a 95% (sin condensación)	
Dimensiones: alto x ancho x profundidad	292x200x113mm	
Material y color de la carcasa	Sintéticos (ABS), blanco papiro (RAL 9018)	
Número de pasos de tuberías	5 x M20 y 2 x M25	
Conexiones de los terminales máx.	1,5m ²	
Clasificación IP	Estándar: IP20, opcional: IP52	
Relés salida	Contactos libres de potencial (alarma y fallo)	
Carga en el contacto	1 A, 30 V, máx. 24W	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - MÓDULOS DETECTORES ²

TIPO	DM-TF-50-L	DM-TF-10-L	DM-TF-01-L
Peso	0,10Kg		
SENSIBILIDAD:			especial idoneidad
Detección de humo precoz, clase A+ ³	-----	-----	
Superficie máxima vigilada clase A	450m ²	1.200m ²	1.600m ²
Superficie máxima vigilada clase B	1.050m ²	1.600m ²	1.600m ²
Superficie máxima vigilada clase C	1.600m ²	1.600m ²	1.600m ²
Alarma de incendio máx.	0,50% obsc./m	0,10%obsc./m	0,15% obsc./m
Nº máx. de orificios de aspiración			
EN 54-20 Clase A/B/C/	3 / 7 / 15	8 / 12 / 20	8 / 12 / 20

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - POLICARBONATO ³

Con 1 (2) módulos detectores, tipo	FW-TF-1 (FW-TF-2)
------------------------------------	-------------------

¹ de acuerdo con EN 54-13 en funcionamiento paralelo en modo suspensión

² con silenciador SD-1

³ Detección de la pirólisis de de 2 g cable con generador de pirólisis PYS100 en 180 segundos

APROBACIONES



G 216069

Otras aprobaciones y certificaciones a petición o en www.wagnergroup.com

COMPONENTES TITANUS FUSION

