

GROUPE DE POMPAGE AVEC 4 POMPES POUR TUYAU SEC AN/GAS4

Description

Équipement de pompage composé de pompes électriques de type volumétrique à pistons en céramique avec un débit de 40L / min, une pression de 140 bar, un moteur électrique triphasé de 400 V et 15 CV (11,04 kw) chacun, plus une pompe centrifuge en acier inoxydable avec un débit de 24 m³ / h et une puissance de 1,5 CV jusqu'à 6 pompes et 3 CV pour le reste, de quoi alimenter 10 pompes. La pression d'alimentation sera assurée par cette pompe d'amorçage à 4 bars.

Le panneau de commande électrique qui régule le fonctionnement de l'équipement est conçu selon la norme UNE 23500 et permet d'émettre des alarmes à distance. L'équipement est composé d'une pompe contrôlée par un variateur de fréquence et les autres par des démarreurs progressifs.

Il est livré monté sur un banc universel, réglé en fonction de la pression de service en fonction du projet et de son fonctionnement vérifié.



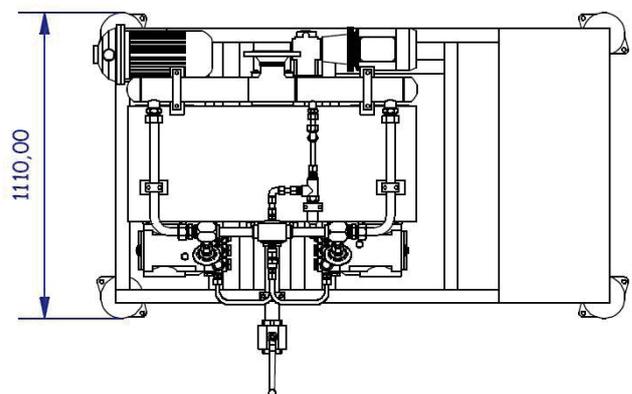
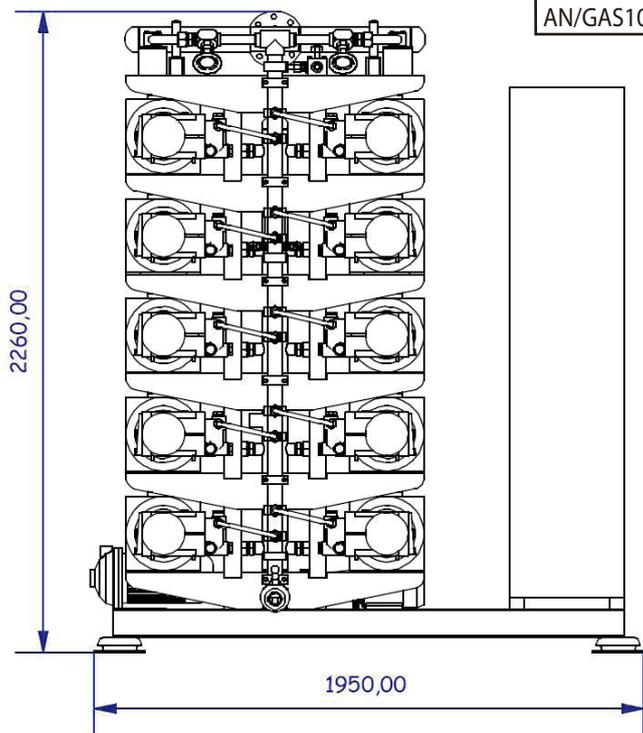
Équipement

L'équipement de pompage est livré avec:

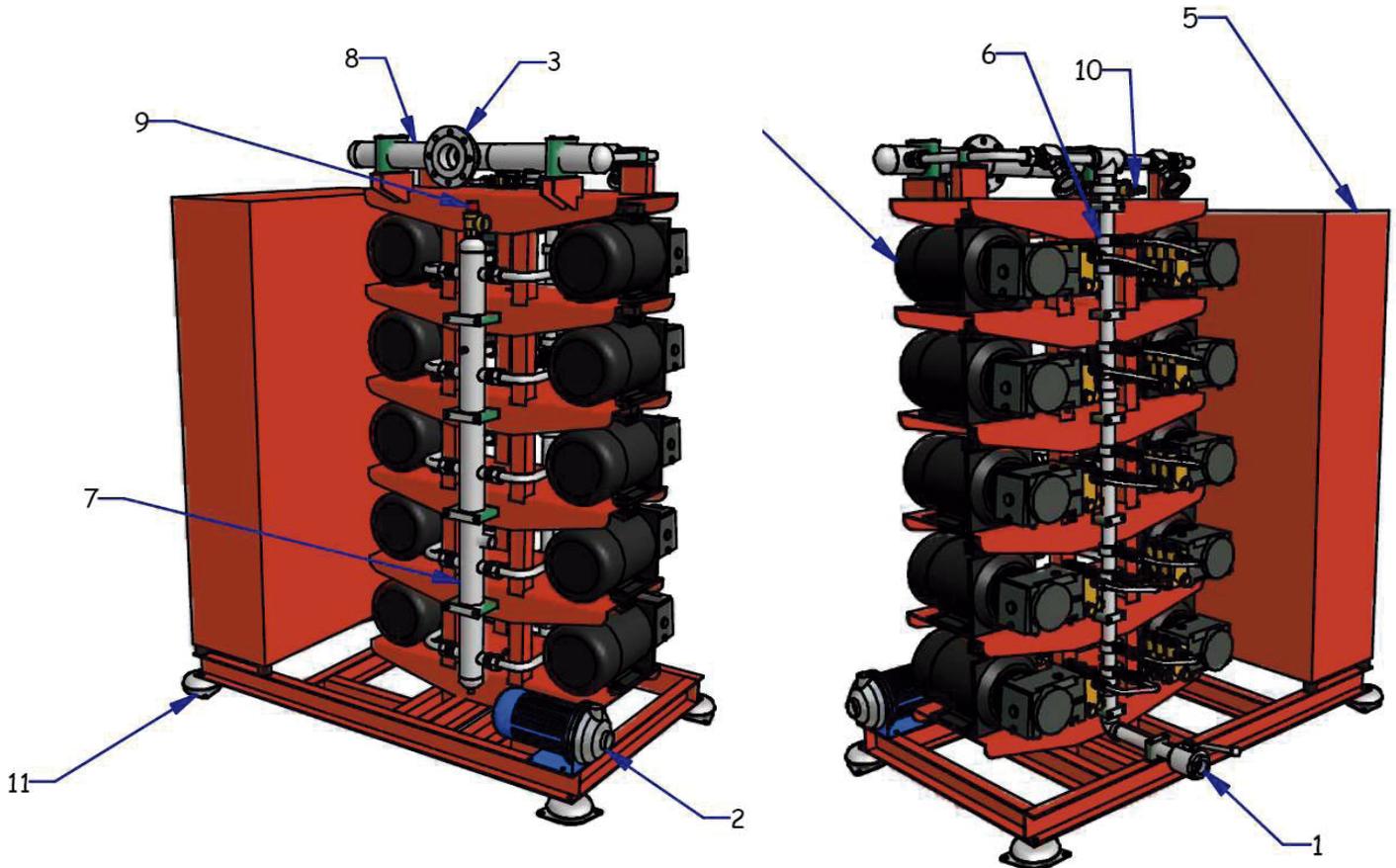
- Tuyau flexible haute pression pour la livraison, 1 ½ "et 600 mm de longueur. Raccord femelle pivotant filetage BSP 11/2 ".
- Tuyau d'aspiration basse pression, 2 "et 600 mm de long. Raccord fileté mâle BSP 2 ".
- Collecteur de retour 3 "avec bride de raccordement DIN 2633.

Dimensions et consommation

Référence	Débit total (l/min)	C.V. moteurs totaux	Total kW de moteurs	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur H (mm)
AN/GAS4-40	160	62	46	1950	1400	1860
AN/GAS5-40	200	77	57	1950	1400	2020
AN/GAS6-40	240	92	68	1950	1400	2020
AN/GAS7-40	280	107	79	1950	1400	2020
AN/GAS8-40	320	122	90	1950	1400	2020
AN/GAS9-40	360	137	101	1950	1400	2280
AN/GAS10-40	400	152	112	1950	1400	2280



Éléments



N° Id	Description
1	Robinet poussoir 1 1/2 "Femelle, avec indicateur de position en option
2	Aspiration de la pompe d'alimentation femelle 2 ".
3	Bride de collecteur de retour Dn3 "DIN 2632/33
4	Pompe 40 lts x min, 1500 tr / min 11 kW.
5	Panneau électrique de contrôle et de manœuvre.
6	Collecteur de refoulement 1 1/2 "
7	Collecteur d'aspiration 3 ", avec manomètre et pressostat.
8	Collecteur de retour 3 ".
9	Soupape de sécurité basse pression
10	Vanne de sécurité et de régulation haute pression.
11	Anti-vibration Sinenblock