

Grupo Aguilera

Salas de ensayo

EL GRUPO AGUILERA, EN SU EMPEÑO POR IR MÁS ALLÁ EN LA BÚSCUDA DE NUEVAS SOLUCIONES Y CONTINUAR EN SU LÍNEA DE VANGUARDIA, HA DISEÑADO Y CREADO LAS SALAS DE ENSAYO DEL FUEGO EN AGUILERA EXTINCIÓN.

Dos salas únicas en España que permiten el estudio del comportamiento del fuego frente a dos sistemas de control y extinción de incendios: la inertización permanente y el agua nebulizada.

La sala de ensayo 1 está destinada a la realización de ensayos del sistema de inertización permanente, se trata de una sala con unas dimensiones de 7 x 4 x 4 metros. El sistema consiste en la reducción del nivel de oxígeno dentro de la sala, hasta alcanzar una concentración en la que no se propaga una posible combustión. Esta reducción de la concentración de oxígeno se alcanza introduciendo nitrógeno de manera controlada en el interior de la sala.

En función del material estos valores de concentración de oxígeno varían entre el 17% y el 13%.

Los ensayos a realizar dentro de la sala consisten en medir las concentraciones de ignición (valores de oxígeno mínimos) a partir del cual no se propaga una combustión en diferentes materiales. Aunque la norma alemana VdS 3527 establece las concentraciones de ignición de algunos materiales, no se cubren la totalidad de los mismos.

Estos ensayos sirven para documentar el comportamiento de los distintos materiales que pueden encontrarse en el interior de instalaciones reales. Con estos valores se optimiza el diseño del sistema de inertización permanente.

Dentro de la sala se han instalado una red de tuberías con difusores para la introducción del nitrógeno en la sala, equipos analógicos de control (tres sensores del nivel de oxígeno, sensor de CO₂, sensor de humedad, sensor de presión diferencial y sensor de temperatura), equipos de detección de incendios (equipo de aspiración, detectores de humos algorítmicos), equipo de climatización, sistema de extracción de humos y compuerta de alivio.

Para el diseño y construcción de la sala se ha tenido en cuenta la necesidad de alcanzar un alto grado de estanqueidad de la misma ($n[50]=1$) y así optimizar energéticamente el sistema de inertización. Esto se ha conseguido sellando todas las posibles fugas que se pudieran ocasionar, además de realizar un tratamiento especial a las paredes de la sala.

Datisa

Control por PDA

DESDE ES UNA SOLUCIÓN ESPECÍFICA PARA LA GESTIÓN DE PROCESOS Y COSTES EN LA COCINA INDUSTRIAL. SU NUEVO MÓDULO PDA MEJORA LA PRODUCTIVIDAD DEL ALMACÉN Y AGILIZA LA LABOR DEL OPERARIO EN LOS PROCESOS DE ENTRADAS Y SALIDAS DE MERCANCÍAS,

Datisa, compañía española especializada en el desarrollo y comercialización de software ERP, ha dotado a su solución informática para la gestión de Cocinas Centrales, Desde, de un nuevo módulo de PDAs para almacén, con el fin de agilizar los procesos de entrada y salida de mercancías, los movimientos internos y el inventariado, y de asegurar la trazabilidad, sin que ello afecte a la productividad de los operarios.

Auge del negocio de cocinas centrales

En el mercado español, el número de cocinas centrales o cocinas industriales ha crecido de forma exponencial durante los últimos años. Se trata de un mercado que abarca, desde los proveedores de platos precocinados para supermercados, gasolineras, etc., pasando por las cocinas centrales propias de las grandes cadenas y franquicias de restauración, hasta los negocios de catering que sirven a empresas de transporte, hospitales, colegios y un largo etcétera de organizaciones.

«Se trata de unos negocios que, frente a la restauración tradicional, apuestan por una producción industrializada y a gran escala, lo que ha hecho necesaria la aplicación de unas herramientas informáticas de gestión más profesionales para el control de compras, costes y de almacén», comenta Isabel Ballester, directora comercial de Datisa.

