

Detector TITANUS *SUPER·SENS*[®]



Descripción

El TITANUS *SUPER·SENS*[®] ha sido desarrollado especialmente para aplicaciones con las más altas exigencias de detección. El sistema muestra su especial capacidad para la detección de gases de pirolisis que se liberan durante procesos térmicos, antes de que pueda hablarse siquiera de un incendio. Dispone de 3 niveles de alarma, así como de un indicador de nivel de humo mediante barras y puede llevar incorporada una tarjeta Ethernet.

Para la protección de zonas con atmósfera corrosiva está disponible la versión galvánica TITANUS *SUPER·SENS*[®] / G. Esta variante garantiza, mediante una adaptación especial, una vida útil claramente más larga en presencia de gases corrosivos.

La cobertura del TITANUS *SUPER·SENS*[®] va mucho más allá de la clasificación EN 54-20. La sensibilidad de alarma puede fijarse, según la variante, hasta 600 veces más sensible de lo que es necesario para alcanzar la clase A. Para ello se tienen longitudes de conducto de hasta 200 m, independientemente de que si se requiere clase A, B o C según EN 54-20.

Campos de aplicación

El sistema de alta sensibilidad TITANUS *SUPER·SENS*[®] se utiliza preferentemente en salas blancas, así como en zonas de informática, lugares donde, a pesar de la dilución del aire, los incendios deben ser detectados lo antes posible:

- Salas blancas, como por ejemplo para la fabricación de chips para ordenadores, producción de CD/DVD.
- Zonas de aplicaciones informáticas fuertemente climatizadas

Ventajas

- Detección muy rápida del incendio gracias a la innovadora tecnología de fuente de iluminación HPLS de alta sensibilidad.
- Alta inmunidad de falsas alarmas gracias al uso en zonas que requieren mucha limpieza.
- Hasta 3 umbrales de alarma para un plan de alarmas por niveles.
- Indicador de nivel de humo mediante barras.
- Amplia gama de de accesorios homologados según EN 54-20.
- Sencilla programación mediante 5 clicks de ratón.
- Rápida puesta en marcha mediante sistema Plug & Play.

Detector TITANUS *SUPER·SENS*[®]

Unidad Básica	TITANUS <i>SUPER·SENS</i> [®]
Número máximo de orificios de aspiración	24
Longitud máxima de conducto	200 m
Cobertura por orificio de aspiración	equivale a un detector puntual según VDE 0833-2
Vigilancia de eventuales rupturas y obstrucciones de los conductos.	ajustable de forma opcional hasta la vigilancia de orificios individuales**
Detectores en coincidencia	posible a través de la caja de detección
Sensibilidad de respuesta (Orificios de aspiración según EN 54-20: Clase A, B y C máx.24)	Alarma informativa: 0,005% LT/m Prealarma: 0,010% LT/m Alarma principal: 0,015%LT/m
Señales de alarma (Contactos libres de tensión)	3 (alarma de información, prealarma y alarma principal)
Alarma de fallo	Alarma común (contacto libre de tensión, NC o NA)
Potencia de contacto de los relés de alarma y de fallo.	1A, 30 Vcc, máx. 24W
Sección cables de conexión	máx. 2,5 mm ²
Indicadores en el aparato:	
- Alarma de información, prealarma y alarma principal.	1 indicador de alarma rojo por cada módulo de detección
- Nivel de humo	Indicador de barras de 10 niveles
- Fallo	Fallo común en amarillo
- Funcionamiento	Indicador de funcionamiento en verde
Tensión de funcionamiento	24 Vcc (14-30Vcc)
Consumo máx. en reposo (a 24 Vcc)*	245 mA (a tensión normal de ventilador de 12V)
Consumo máx. en alarma (a 24 Vcc)*	320 mA (a tensión normal de ventilador de 12V)
Dimensiones (L x A x P)	240 x 366 x 132 mm
Peso	2800 g
Clase de protección	IP 20
Intervalo de temperatura	-20 °C a + 60 °C
Humedad (permanente)	del 10% al 95% de humedad realtiva
Vida útil más larga en atmósferas corrosivas	versión galvánica TITANUS <i>SUPER·SENS</i> [®] /G
Historico de eventos	integrado
Conexión de indicadores externos de alarma	Indicador en paralelo opcional
Capacidad de operación en red	Preparado para incorporar tarjeta Ethernet
Homologaciones según EN 54-20, clases A, B, C:	
VDS nº	G 201035
BPRI nº	0786-CPD-20781